



品質試験成績表

受注日付2026年01月05日

受注No. 00123456-01

得意先名 (ユーザー名)	常木鍍金工業株式会社					御中
品名・図番	01234	12-345-678 C/T				
めっき仕様				Ni	Au	
膜厚規格				2~3μ	0.3~0.5μ	

顧客名

品名・品番

めっき仕様  
膜厚規格

材質	C1720	受注数量	10,000
指定納期	2026年01月08日	出荷数量	
前工程	-----	後工程	封孔処理
梱包形態	-----	直送	-----
メッキロットNo. 1		メッキロットNo. 2	
注意事項		備考	

素材材質

注文数量

後工程

外観検査  
1.)未着 2.)フクレ・剥離  
3.)ピット 4.)異物付着 5.)シミ  
6.)変形 7.)キズ打コン

抜き取り数 JISZ9015に従い  
水準Ⅱ

	検査方法					検査数	結果
1. 外観	■ 目視 ■ 顕微鏡					200	合格
2. めっき膜厚	■ 蛍光X線	めっき膜厚				3	合格
		Au	0.41	0.40	0.43		
		Ni	2.68	2.66	2.65		
3. 密着度	■ 曲げ試験 □ テープ試験 □ つぶし試験 □ 基盤目試験					3	合格

めっき膜厚測定結果値  
通常測定数 3個

顧客要望にて測定数 5個あり

密着度 3個

曲げ試験：90度1回  
テープ試験：めっき面に張り付けた  
テープを垂直方向に引き上げる。  
つぶし試験：軸ものはペンチで潰す  
基盤目試験：2mm角にカッターで  
切り角を入れテープ試験を行う

備考		承認者	検査員
<div>顧客要望にて 耐食性試験：塩水噴霧 半田試験：浴温度250±5℃ 3秒にてヌレ性を確認する。</div>		2026/01/06 常木	2026/01/06 常木