

SAMPLE

## 品質試験成績表

受注日付 2026年01月05日

受注No. 00123456-01

得意先名 (ユーザー名)	常木鍍金工業株式会社					顧客名 御中
品名・図番	01234 12-345-678 C/T					品名・品番
めっき仕様				Ni	Au	めっき仕様 膜厚規格
膜厚規格				2~3 μ	0.3~0.5 μ	膜厚規格
材質	C1720	受注数量	10,000			外観検査
指定期	2026年01月08日	出荷数量	封孔処理			1.)未着 2.)フクレ・剥離 3.)ピット 4.)異物付着 5.)シミ 6.)変形 7.)キズ打コン
前工程	-----	後工程	直送			注文数量
梱包形態	-----	メッキロットNo. 1	メッキロットNo. 2	後工程		拔取り数 JISZ9015に従い 水準Ⅱ
注意事項		備考				めっき膜厚測定結果値 通常測定数 3個 顧客要望にて測定数 5個あり
検査方法						検査数 結果
1. 外観	■ 目視 ■ 顕微鏡				200	合格
2. めっき膜厚	■ 蛍光X線	めっき膜厚			3	合格
	Au	0.41	0.40	0.43		
	Ni	2.68	2.66	2.65		
3. 密着度	■ 曲げ試験 □ テープ試験 □ つぶし試験 □ 基盤目試験				3	合格
備考	顧客要望にて 耐食性試験：塩水噴霧 半田試験：浴温度250±5°C 3秒にてヌレ性を確認する。					密着度 3個 曲げ試験：90度1回 テープ試験：めっき面に張り付けた テープを垂直方向に引き上げる。 つぶし試験：軸ものはペンチで潰す 基盤目試験：2mm角にカッターで 切り角を入れテープ試験を行う
承認者 2026/01/06 常木			検査員 2026/01/06 常木			TQM-D8-11-A